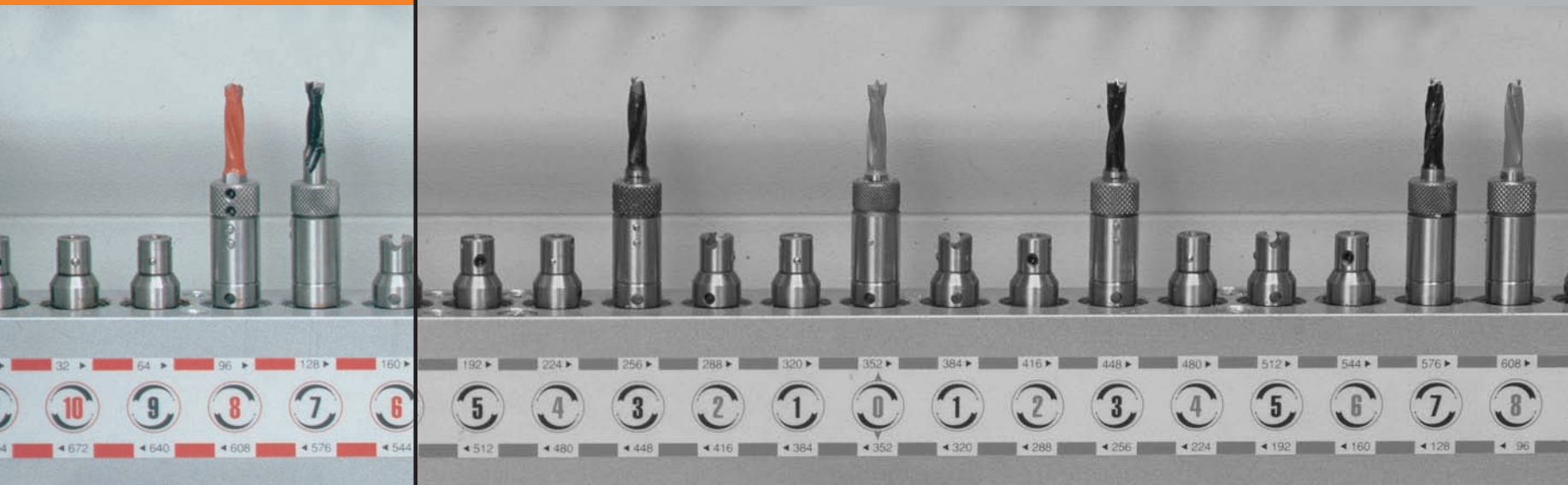


BORINGSYSTEM



- ▶ **BORINGSYSTEM 23**
- ▶ **BORINGSYSTEM 29**
- ▶ **BORINGSYSTEM 35**
- ▶ **BORINGSYSTEM 23 V**
- ▶ **BORINGSYSTEM 29 SW**
- ▶ **BORINGSYSTEM 46**
- ▶ **MODULAR BORINGSYSTEM**





BORINGSYSTEM

maggi

engineering

BORINGSYSTEM

TRADICE
TECNOLOGIE

► Toskánsko je země tradic. Najdete ji v umění, řemeslech, technologii i ve všech lidských činnostech, kde se spojují kreativita a zkušenost. V Toskánsku, ve městě Certaldo, vyrábí firma Maggi od roku 1963 dřevobráběcí stroje. Firma začala výrobu s podávacími zařízeními, dnes se zde vyrábí radiální pily, vícevřetenové kolíkovačky, stroje pro řemeslo a průmysl.

Vysoká kvalita výrobků, serióznost s profesionalitou a technickou kompetencí přispěly k tomu, že firma Maggi engineering patří mezi absolutní špičku ve světě výroby vícevřetenových kolíkovaček.

Bezchybný a výkonný servis přispěl k tomu, že byla vybudována kvalitní prodejní síť v 80 zemích světa, s exportní kvótou 85%.

Maggi engineering je dnes dynamickým a strukturovaným podnikem s více než 60 zaměstnanci, který je se svou nejmodernější technologií připraven na výzvu 3. tisíciletí.



LINEA BORING SYSTEM

- ▶ Řada našich KOLÍKOVACÍCH STROJŮ představuje technologický vývoj firmy Maggi, která si díky výrobě strojů nové technologie zajistila významnou pozici na náročném a velmi konkurenceschopném trhu vrtacích strojů.

Velké zkušenosti našich konstruktorů, kompetence techniků a cílený průzkum trhu umožnily výrobu řady vysoce inovativních strojů – a to vždy se zohledněním norem CE a ISO 9001.

Při projektování a výrobě těchto strojů klade Maggi engineering velký důraz na rychlé a precizní systémy přestavování, kvalitu zpracování a bezpečnostní zařízení.

SPECIÁLNÍ PATENTOVANÉ SYSTÉMY - jako např. systémy pro zabránění zranění rukou a rychle nastavitelné pneumatické přítlaky, nebo spirálový systém pro nastavení horizontální / vertikální hloubky vrtání i pro nejběžnější typy kolíkovaček – to je jen několik předností našich strojů, které jsou příkladem kvality těchto produktů.

Řada našich vrtacích strojů se skládá z:

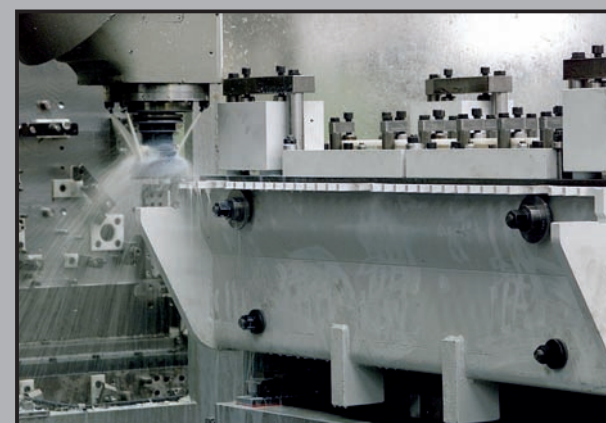
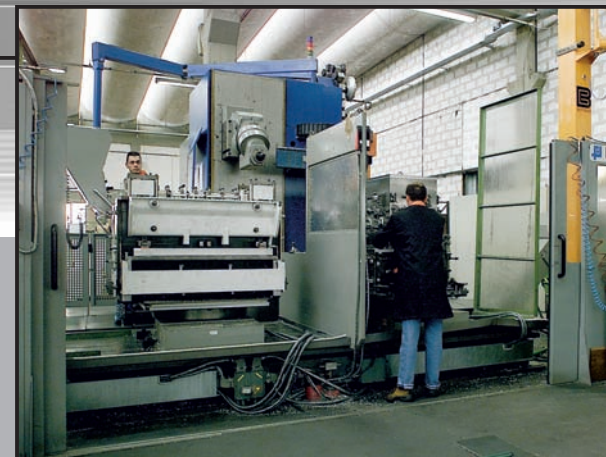
Jednovřeteníkových kolíkovaček s pneumatickým překlápěním vrtací hlavy do vertikální a horizontální polohy, modely s 23, 29 a 35 vřeteny

Pevné vertikální kolíkovačky s jednou vrtací hlavou - 23 vřeten

Jednovřeteníkové kolíkovačky s 29-ti vřeteny pro zvláště masivní dřevo

Kolíkovačky se dvěma vertikálními vrtacími hlavami – každá se 23 vřeteny, určené pro řadové vrtání všech materiálů.

Poloautomatické vyvrtávačky pro svislé a vodorovné vrtání



Maggi engineering si vyhrazuje právo provést event. nutné změny v obsahu tohoto propagačního materiálu bez předchozího upozornění.

BORINGSYSTEM23

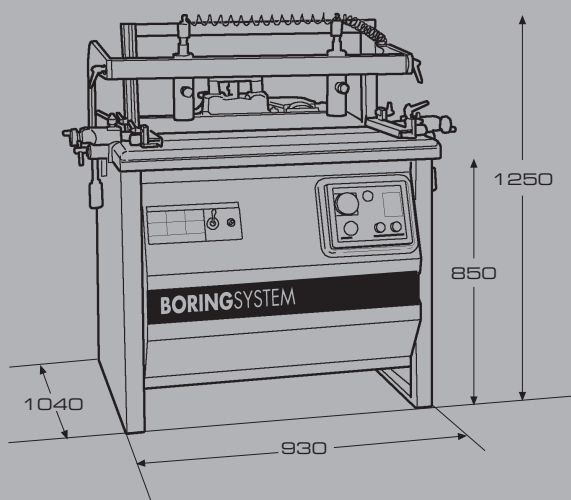




- BORING SYSTÉM 23 je univerzální vícevřetenová kolíkovačka s jednou vrtací hlavou pro horizontální a vertikální vrtání.
- Spiral systém, pro rychlé nastavení hloubky vrtání
- Pneumatické přitlaky s jednoduchým a rychlým nastavením výšky opracovávaných kusů zabraňující úrazům.
- Rychlé a precizní nastavení stroje
- Špičková kvalita zpracování
- Bezpečnostní tlačítka – ochrana před zraněním

TECHNICKÁ DATA

POČET VŘETEN (11 LEVÝCH/12 PRAVÝCH)	23
ROZTEČ VŘETEN	32 mm
CELKOVÁ ROZTEČ	704 mm
MAX. HLOUBKA VRTÁNÍ	100 mm
UPÍNAČÍ Ø VRTÁKŮ	10 mm
MAX. ROZMĚRY OBROBKU	950 x 3000 mm
VÝŠKA PRACOVNÍHO STOLU	850 mm
ROZMĚRY PRACOVNÍHO STOLU	1000 X 410 mm
POČET PŘÍTLAKŮ	2
POČET MOTORŮ	1
VÝKON MOTORU	2 (1,5) HP (KW)
OTÁČKY MOTORU 50HZ	2800 r.p.m.
HLUČNOST (MAX. POVOLENÁ 90 dB)	76,1 dB
PRACOVNÍ TLAK	6-7 bar
SPOTŘEBA VZDUCHU NA PRAC. KROK	10 L/ciklus
HMOTNOST	310 Kg

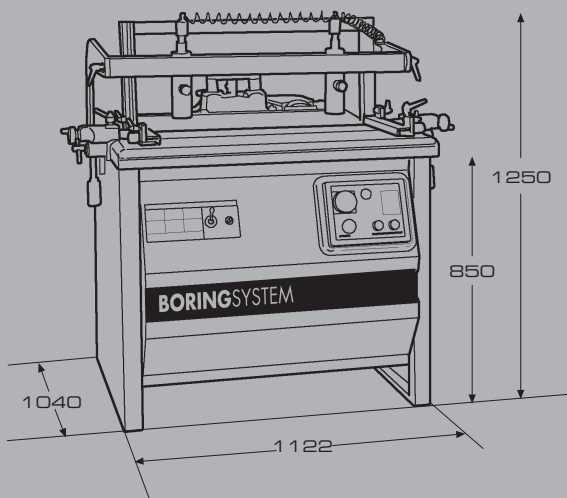




- BORING SYSTÉM 29 je univerzální vícevřetenová kolíkovačka s jednou vrtací hlavou pro horizontální a vertikální vrtání.
- Spiral systém, pro rychlé nastavení hloubky vrtání
- Pneumatické přítlaky s jednoduchým a rychlým nastavením výšky opracovávaných kusů zabraňující úrazům.
- Rychlé a precizní nastavení stroje
- Špičková kvalita zpracování
- Bezpečnostní tlačítka – ochrana před zraněním

▶ TECHNICKÁ DATA

POČET VŘETEN (15 LEVÝCH/14 PRAVÝCH)	29
ROZTEČ VŘETEN	32 mm
CELKOVÁ ROZTEČ	896 mm
MAX. HLOUBKA VRTÁNÍ	100 mm
UPÍNACÍ Ø VRTÁKŮ	10 mm
MAX. ROZMĚRY OBROBKU	1142 x 3000 mm
VÝŠKA PRACOVNÍHO STOLU	850 mm
ROZMĚRY PRACOVNÍHO STOLU	1200 X 410 mm
POČET PŘÍTLAKŮ	4
POČET MOTORŮ	1
VÝKON MOTORU	2 (1,5) HP (KW)
OTÁČKY MOTORU 50HZ	2800 r.p.m.
HLUČNOST (MAX. POVOLENÁ 90 dB)	76,1 dB
PRACOVNÍ TLAK	6-7 bar
SPOTŘEBA VZDUCHU NA PRAC. KROK	12 L/ciklus
HMOTNOST	380 Kg



BORINGSYSTEM29



BORINGSYSTEM35

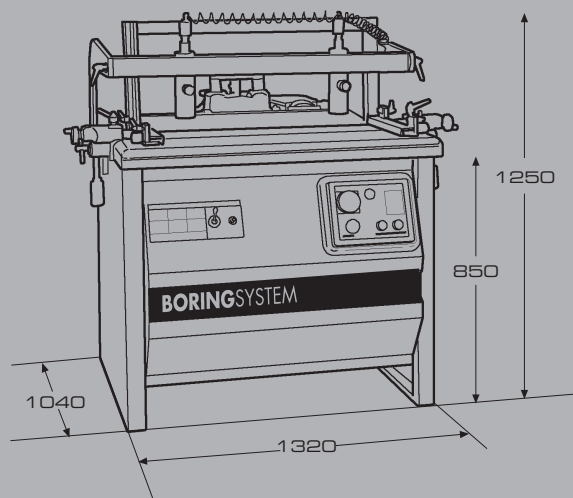




- BORING SYSTÉM 35 je univerzální vícevřetenová kolíkovačka s jednou vrtací hlavou pro horizontální a vertikální vrtání.
- Spiral systém, pro rychlé nastavení hloubky vrtání
- Pneumatické přítlaky s jednoduchým a rychlým nastavením výšky opracovávaných kusů zabraňující úrazům.
- Rychlé a precizní nastavení stroje
- Špičková kvalita zpracování
- Bezpečnostní tlačítka – ochrana před zraněním

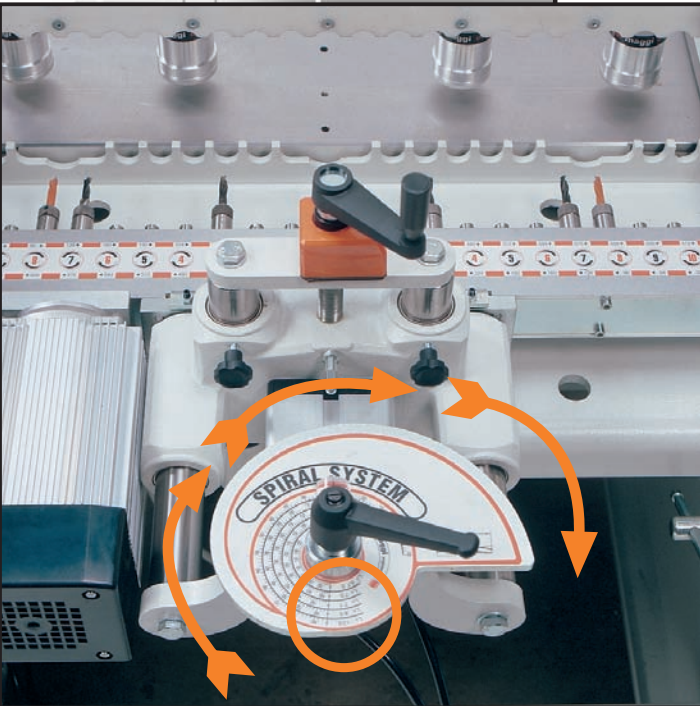
► TECHNICKÁ DATA

POČET VŘETEN (17 LEVÝCH/18 PRAVÝCH)	35
ROZTEČ VŘETEN	32 mm
CELKOVÁ ROZTEČ	1088 mm
MAX. HLOUBKA VRTÁNÍ	100 mm
UPÍNAČÍ Ø VRTÁKŮ	10 mm
MAX. ROZMĚRY OBROBKU	1340 x 3000 mm
VÝŠKA PRACOVNÍHO STOLU	850 mm
ROZMĚRY PRACOVNÍHO STOLU	1330 X 410 mm
POČET PŘÍTLAKŮ	4
POČET MOTORŮ	2
VÝKON MOTORU	2 (1,5) HP (KW)
OTÁČKY MOTORU 50HZ	2800 r.p.m.
HLUČNOST (MAX. POVOLENÁ 90 dB)	76,1 dB
PRACOVNÍ TLAK	6-7 bar
SPOTŘEBA VZDUCHU NA PRAC. KROK	15 L/ciklus
HMOTNOST	450 Kg



BORINGSYSTEM23/29/35

PATENTOVANÝ

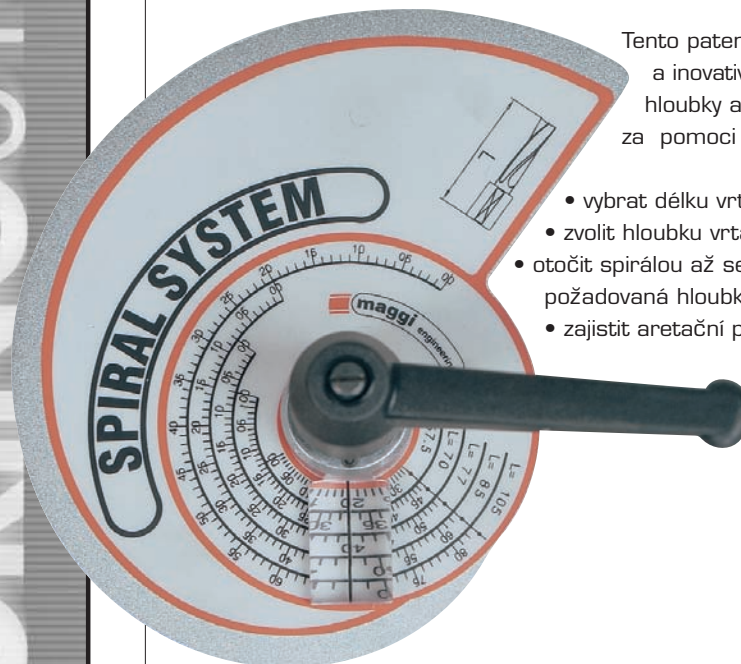


▼ PATENTOVANÝ SPIRAL SYSTÉM

Spirálový systém pro nastavení hloubky vrtání pro standardní vrtáky následující délky: 57,5 – 70 – 77 – 85 – 105 mm. S takto dlouhými vrtáky je možné provádět všechny potřebné práce.

Tento patentovaný systém je jednoduchý a inovativní. Umožňuje nastavení vrtané hloubky a její odečtení rychle a precizně za pomoci následujících kroků:

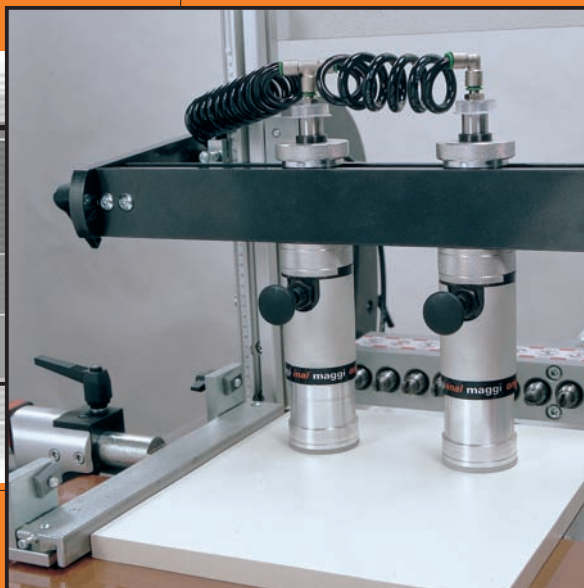
- vybrat délku vrtáku,
- zvolit hloubku vrtání,
- otočit spirálou až se objeví pod černou ryskou požadovaná hloubka vrtání,
- zajistit aretační páku.



BORINGSYSTEM

▼ PATENTOVANÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘÍTLAKY

- Naše pneumatické přítlaky umožňují okamžité vložení obráběného kusu jakékoliv tloušťky za pomoci jednoduchého vytažení „knoflíku“,
- průměr pístů je 60 mm,
- každý přítlak vyvine tlak 90 kg při 6 atm,
- stroj je opatřen tlakovým spínačem - bezpečnostním zařízením, které zaručuje minimální pracovní tlak.



▲ Naše bezpečnostní přítlaky zabrání zranění obsluhy



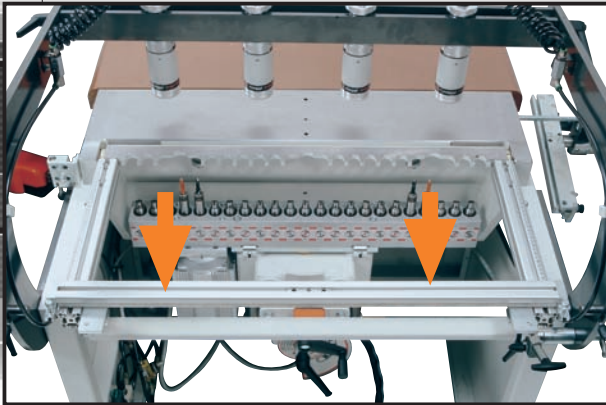
▲ Max. výška pod přítlaky je 80 mm



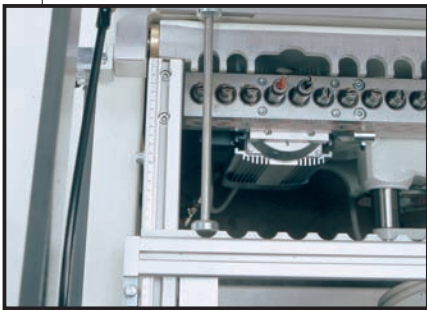
▲ Příklad současného obrábění dvou desek s použitím čtyř přítlaků

PŘÍSLUŠENSTVÍ A DETAILS

▼ ZADNÍ PRAVÍTKO



- ▲ Posun zadního pravítka o 300 mm.
 - k přesnému spojení horizontálních a vertikálních obráběných dílců
 - pro vrtání třetí řady otvorů s posunutím až 300 mm od vrtací hlavy, bez použití přídatného pravítka
 - pro příčné vrtání max. do 300 mm, bez použití přídatného pravítka



- ▲ Přípravek pro přesné nastavení zadního pravítka – 500 mm.

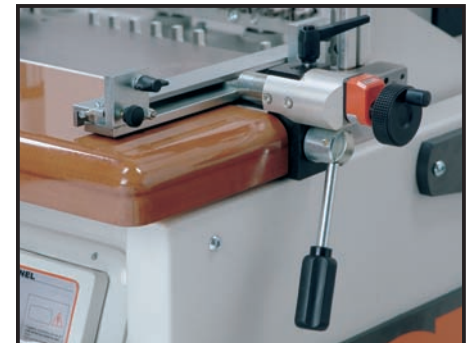


- ▲ Dva pevné dorazy s výsuvným kolíčkem umožňují velmi rychlé a přesné nastavení zadního pravítka o 37 mm, např. pro vrtání řady otvorů - systém 32. Použitím více dorazů docílíme ještě rychlejšího a hlavně přesnějšího přestavení pravítka i pro další vrtací operace.

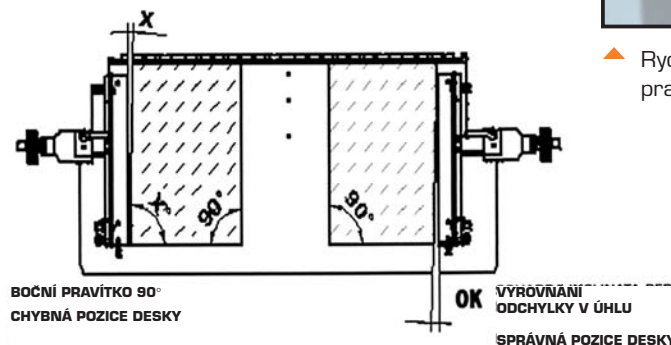
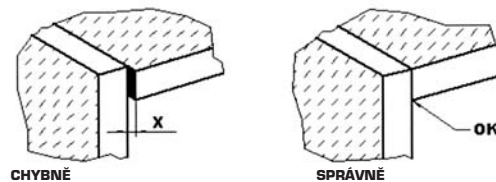
▶ BOČNÍ PRAVÍTKA

Vyrovňovací systém odchylky pravého úhlu umožňuje i u nepřesných dílců perfektní spasování dvou vzájemně spojovaných kusů.

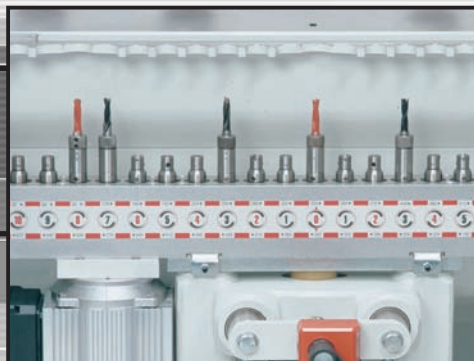
ČÍSELNÍKOVÉ ODEČÍTÁNÍ posuvu bočních pravítek pro precizní nastavení na pracovním stole (zdvih 34 mm). Tento rychlý a spolehlivý systém umožňuje rychlé přestavení pravítek i při zrcadlovém opracovávání dvou desek.



- ▲ Rychlé a jednoduché sklopení bočních pravítek z pracovního stolu.



▼ VRTACÍ HLAVA



- ▲ Vrtací hlava s 23 vřeteny, rozteč 32 mm a rychloupínací pouzdra. Dostatečný prostor mezi vrtací hlavou a ocelovým stolem pro jednoduchou výměnu nástrojů.

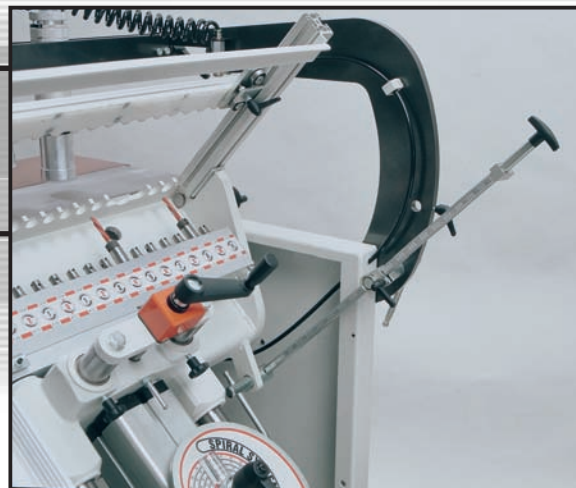


- ▲ Číselníkové počítadlo pro nastavení výšky vrtání.



- ▲ Vrták pro miskové závěsy o max. \varnothing 40 mm. V hřebenovém dorazu se pro něj nachází tři mezery. Vřetena z tvrzené a broušené oceli k rychlému a preciznímu nasazení rychloupínacích pouzder.

▼ PNEUMATICKÉ PŘEKLÁPĚNÍ HLAVY

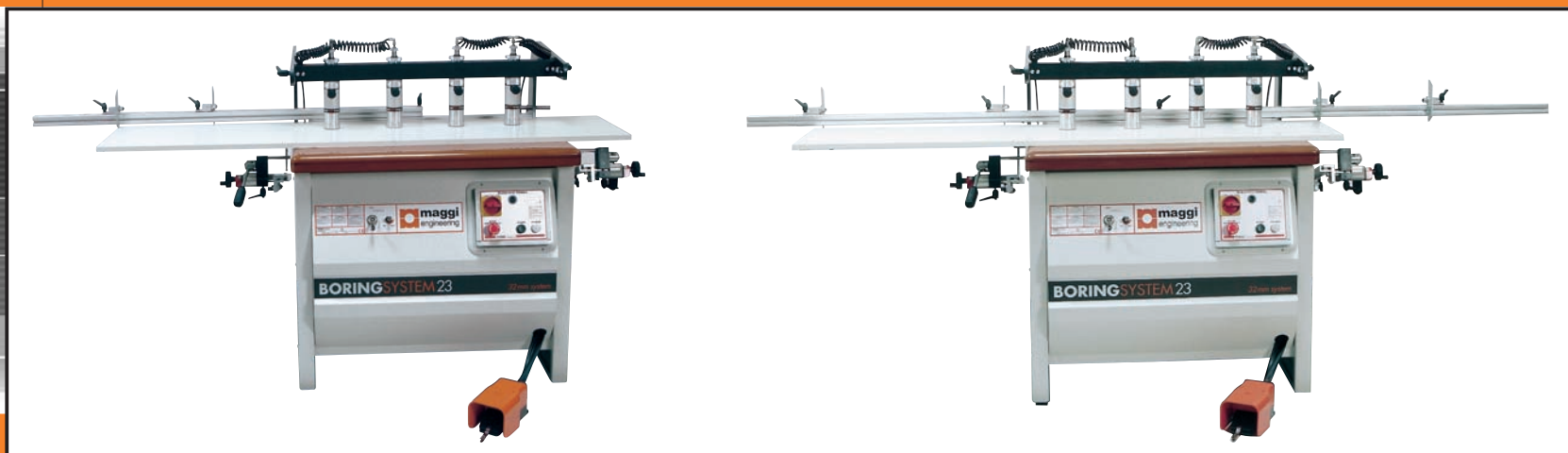


- ▲ Pneumatické překlápění vrtací hlavy. Nový a spolehlivý překlápěcí systém vrtací hlavy od 0° do 90° s aretací v každé poloze.



- ▲ Pneumatický píst pro překlápění vrtací hlavy.

▼ **PRAVÍTKA S DORAZY – PŘÍSLUŠENSTVÍ**
Z eloxovaného hliníkového profilu



▲ Podélné nastavení 1,5 m dlouhého pravítka se dvěma překlápěcími dorazy pro vyvrtání řady otvorů do velkých desek. Délka tohoto pravítka umožňuje jeho snadnou manipulaci i v malých prostorech.

▲ Podélné nastavení 3 m dlouhého pravítka se čtyřmi dorazy pro vyvrtání řady otvorů do velkých desek. I přes jeho délku je možné jej rychle nastavit.



▲ Příčné nasazení dvou pravítek s překlápěcími dorazy pro současné vyvrtání otvorů pro police ve dvou nábytkových dílcích.



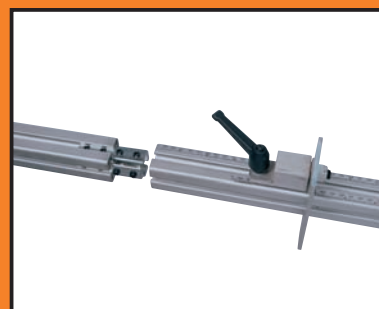
▲ Příčné použití pravítka s překlápěcími dorazy pro vyvrtání otvorů pro police v nábytkovém dílci.



▲ Přípravek pro rychlé a precizní nastavení překlápěcích dorazů na pravítku – 704 mm.
PŘÍSLUŠENSTVÍ



▲ Stranové dorazy pro lepší vedení dlouhých desek při příčném vrtání.
PŘÍSLUŠENSTVÍ



▲ Prodloužení pravítka o 1000 mm.
PŘÍSLUŠENSTVÍ



▲ Překlápěcí doraz na pravítko.

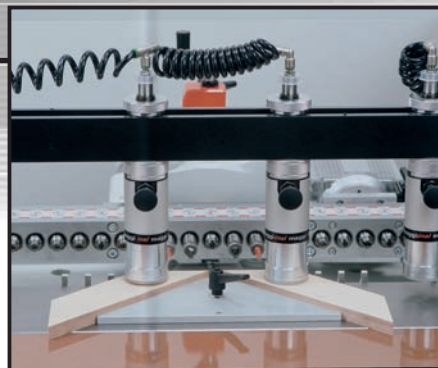
▼ DORAZ PŘÍSLUŠENSTVÍ



- ▲ Dorazový kolík pro rychlé vrtání řady otvorů bez použití dlouhého pravítka. Toto příslušenství lze namontovat na obě strany stroje.



▼ ŠABLONA PRO VRTÁNÍ RÁMŮ PŘÍSLUŠENSTVÍ



- ▲ Vrtání ráků na pokos pomocí šablony 45°.



- ▲ Při kolíkování ráků jsou dílce přiloženy k šabloně 90° příčně a podélně.

◀ PRACOVNÍ STŮL

Se skládá ze dvou částí: ocelového stolu a ergonomického stolu z MDF s ochranným lakem. Použití tohoto materiálu usnadňuje vkládání dílců do stroje a zabraňuje přitom jejich možnému poškrábání.

PŘEDNÍ OVLÁDACÍ PANEL

Veškeré elektrické a pneumatické ovládací prvky se jsou přehledně umístěny na přední straně z důvodu jednoduché obsluhy.

CE normám odpovídá ovládací panel s:

- elektrickým zařízením s ochranou motoru
- odnímatelný kryt
- spínač nízkého napětí (24 voltů)
- STOP tlačítko



BORINGSYSTEM23V

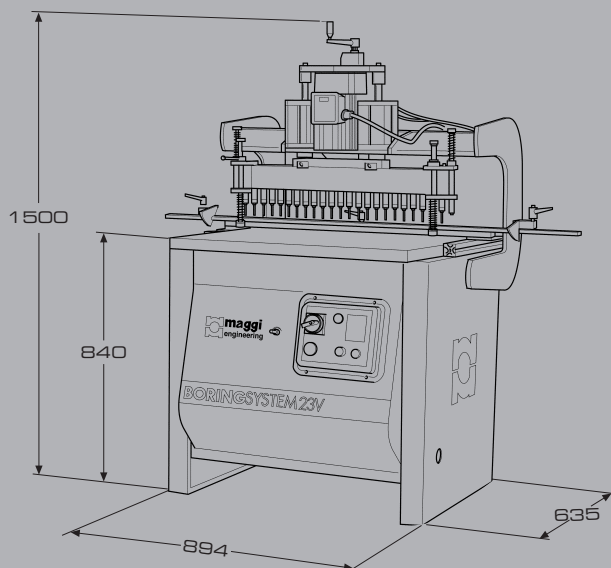




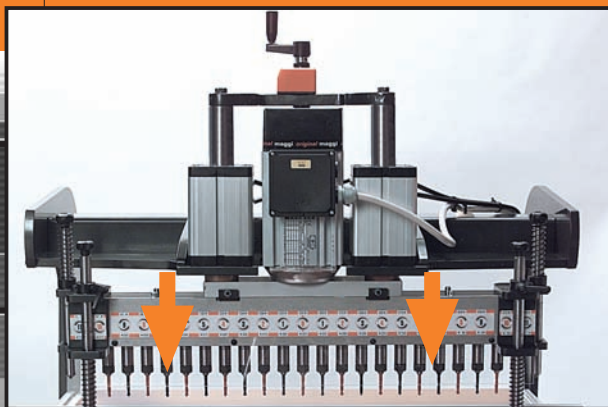
- Kolíkovačka s jednou vrtací hlavou pro vertikální vrtání.
- Tento stroj je obzvláště vhodný pro vrtání hladkých a jemně zpracovávaných povrchů, jako dveří nebo čel zásuvek a vždy, když je zapotřebí pečlivého a přesného opracování předních částí nábytkových dílců.
- Stroj pro řadové vrtání, s možností vrtání otvorů pro miskové závěsy do \varnothing max. 40 mm.
- Rychlé a precizní nastavení stroje
- Špičková kvalita zpracování
- Bezpečnostní tlačítka – ochrana před zraněním

▶ TECHNICKÁ DATA

POČET VŘETEN (11 LEVÝCH/12 PRAVÝCH)	23
ROZTEČ VŘETEN	32 mm
CELKOVÁ ROZTEČ	704 mm
MAX. HLOUBKA VRTÁNÍ	65 mm
UPÍNAČÍ \varnothing VRTÁKŮ	10 mm
MAX. ROZMĚRY OBROBKU	600 x 3000 mm
VÝŠKA PRACOVNÍHO STOLU	850 mm
ROZMĚRY PRACOVNÍHO STOLU	700 X 810 mm
POČET PŘÍTLAKŮ	2
POČET MOTORŮ	1
VÝKON MOTORU	2 (1,5) HP (KW)
OTÁČKY MOTORU 50HZ	2800 r.p.m.
HLUČNOST (MAX. POVOLENÁ 90 dB)	76,1 dB
PRACOVNÍ TLAK	6-7 bar
SPOTŘEBA VZDUCHU NA PRAC. KROK	7 L/cyklus
HMOTNOST	240 Kg



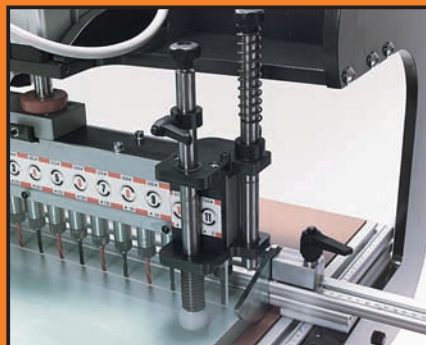
PŘÍSLUŠENSTVÍ A DETAILS



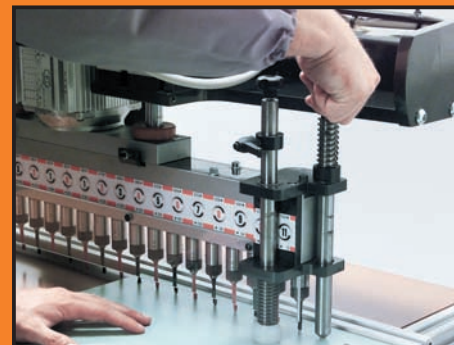
- ▲ Vrtací hlava s 23 vřeteny, rozteč 32 mm, vertikální provedení s rychloupínacími pouzdry. Zesílená konstrukce pro vyšší stabilitu stroje a přesnost vrtání.



- ▲ Číselníkové počítadlo pro nastavení výšky vrtání.



- ▲ Přítlak
- ▲ Pravitko pro řadové vrtání (příslušenství): 1,5 m dlouhé se dvěma dorazy, nebo 3 m dlouhé se čtyřmi dorazy.



- ▲ Dorazový kolík pro řadové vrtání.



- ▲ Přípravek pro přesné a rychlé nastavení překlápěcích dorazů na pravitku (PŘÍSLUŠENSTVÍ).



- ▲ Přední ovládací panel. Veškeré elektrické a pneumatické ovládací prvky se jsou přehledně umístěny na přední straně z důvodu jednoduché obsluhy.

BORINGSYSTEM29SW *Solid Wood*

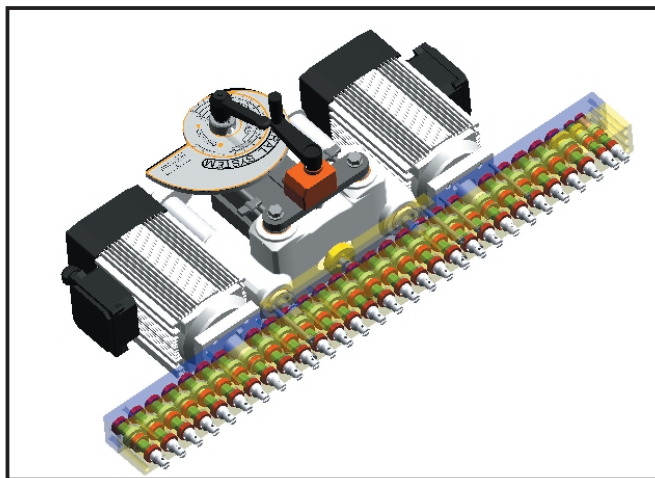


- Kolíkovačka navrhovaná pro intenzivní vrtání masivního dřeva s účelnou a vysoce stabilní konstrukcí.
- Delší osa vřeten pro zabudování třetího ložiska (o jedno více než obvykle), z toho vyplývající vyšší odolnost vřeten a vrtací hlavy stejně jako nejvyšší preciznost provedení
- Pro vysokou stabilitu a preciznost i při intenzivních a obtížných operacích a k omezení tepelné roztažnosti, byla navržena větší vrtací hlava, díky které je teplo mnohem rychleji odváděno.
- Dva motory 2 HP pro lepší stabilitu vrtací hlavy.
- Čtyři pneumatické přítlaky pro bezpečnou aretaci obrobků.
- Dvojitá aretace vrtací hlavy pro nejvyšší stabilitu v jakékoli pozici mezi 0° a 90° .

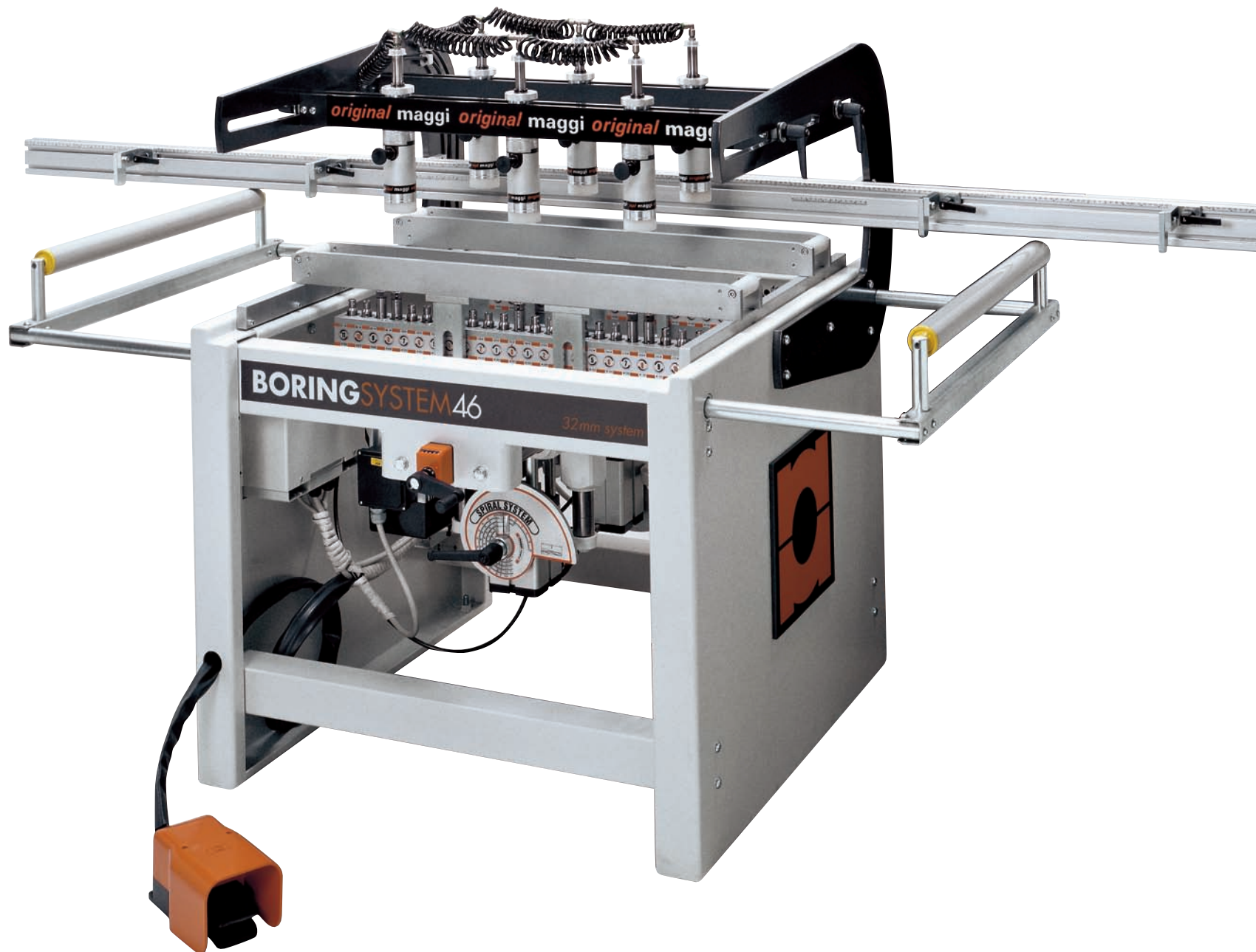
PŘÍSLUŠENSTVÍ: Rozteč 20 mm mezi posledními dvěma vřeteny, k vrtání užších kusů masivního dřeva s max. tloušťkou 25 mm, pro lepší vrtání spojovaných kusů.

TECHNICKÁ DATA

POČET VŘETEN (15 LEVÝCH/14 PRAVÝCH)	29
ROZTEČ VŘETEN	32 mm
CELKOVÁ ROZTEČ	896 mm
MAX. HLOUBKA VRTÁNÍ	100 mm
UPÍNAČÍ Ø VRTÁKŮ	10 mm
MAX. ROZMĚRY OBROBKU	1142 x 3000 mm
VÝŠKA PRACOVNÍHO STOLU	850 mm
ROZMĚRY PRACOVNÍHO STOLU	1200 X 410 mm
POČET PŘÍTLAKŮ	4
POČET MOTORŮ	2
VÝKON MOTORU	2 (1,5) HP (KW)
OTÁČKY MOTORU 50HZ	2800 r.p.m.
HLUČNOST (MAX. POVOLENÁ 90 dB)	76,1 dB
PRACOVNÍ TLAK	6-7 bar
SPOTŘEBA VZDUCHU NA PRAC. KROK	12 L/cyklus
HMOTNOST	400 Kg



BORINGSYSTEM46

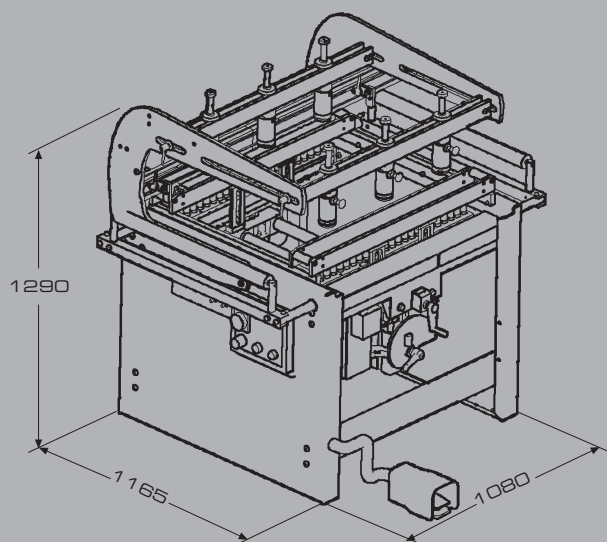




- BORING SYSTÉM 46 univerzální kolikovačka se dvěma vřeteníky pro vertikální vrtání.
- Spiral systém, pro rychlé nastavení hloubky vrtání.
- Pneumatické přítlaky s jednoduchým a rychlým nastavením výšky opracovávaných kusů zabraňující úrazům.
- Rychlé a precizní nastavení stroje
- Špičková kvalita zpracování
- Bezpečnostní tlačítka – ochrana před zraněním
- Do 400 mm vysouvatelné podpěrné válečky po obou stranách stroje

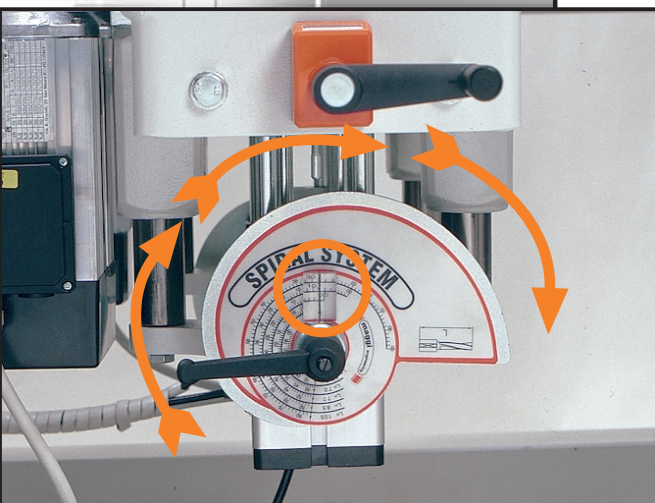
▶ TECHNICKÁ DATA

POČET VŘETENÍKŮ	2
POČET VŘETEN VE VRTACÍCH HLAVÁCH 12 LEVÝCH/11 PRAVÝCH	23
ROZTEČ VŘETEN	32 mm
CELKOVÁ ROZTEČ	704 mm (PRO HLAVU)
MAX. HLOUBKA VRTÁNÍ	100 mm
MAX. VÝŠKA POD PŘÍTLAKY	80 mm
UPÍNAČÍ Ø VRTÁKŮ	10 mm
MINIMÁLNÍ VZDÁLENOST MEZI VŘETENÍKY	150 MM
MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOST MEZI VŘETENÍKY	650 MM
MAX. ROZMĚRY OBROBKU	700 x 3000 mm
VÝŠKA PRACOVNÍHO STOLU	850 mm
POČET PŘÍTLAKŮ	6
POČET MOTORŮ	2
VÝKON MOTORU	2 (1,5) HP (KW)
OTÁČKY MOTORU 50HZ	2800 r.p.m.
HLUČNOST (MAX. POVOLENÁ 90 dB)	82 dB
PRACOVNÍ TLAK	6-7 bar
SPOTŘEBA VZDUCHU NA PRAC. KROK	20 L/cyklus
HMOTNOST	380 Kg



BORINGSYSTEM46

PŘÍSLUŠENSTVÍ A DETAILS



◀ PATENTOVANÝ SPIRAL SYSTÉM

Spirálový systém pro nastavení hloubky vrtání pro standardní vrtáky následující délky: 57,5 – 70 – 77 – 85 – 105 mm. S takto dlouhými vrtáky je možné provádět všechny potřebné práce.

Tento patentovaný systém je jednoduchý a inovativní. Umožňuje nastavení vrtané hloubky a její odečtení rychle a precizně za pomoci následujících kroků:

- vybrat délku vrtáku,
- zvolit hloubku vrtání,
- otočit spirálou až se objeví pod černou ryskou požadovaná hloubka vrtání,
- zajistit aretační páku.



▶ ZARÁŽKA PŘÍSLUŠENSTVÍ

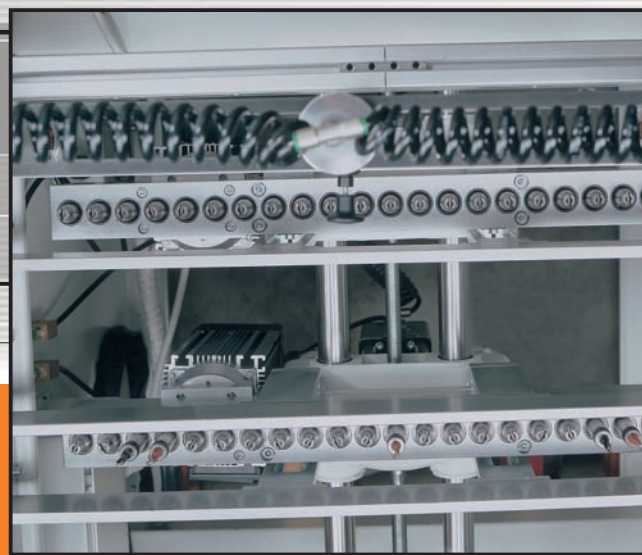
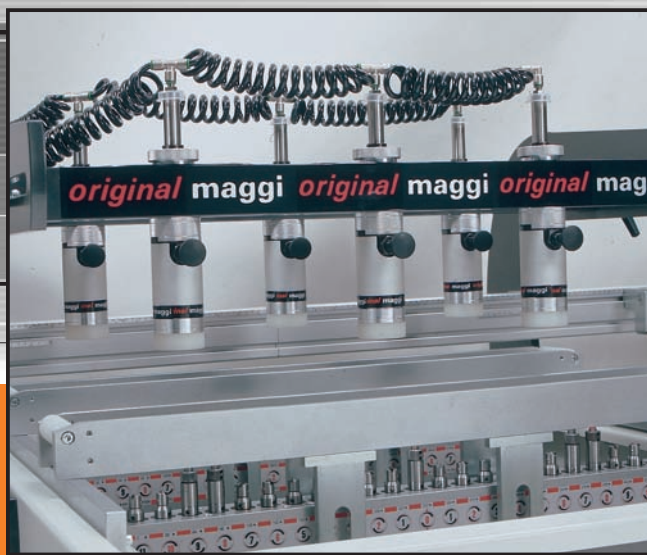
Přípravek pro rychlé provedení řadového vrtání, k použití na jedné nebo obou stranách stroje.

- ▼ Pravitko se čtyřmi překlápěcími dorazy. Do 400 mm vysouvatelné podpěrné válečky po obou stranách stroje. PŘÍSLUŠENSTVÍ



BORINGSYSTEM

- ▼ Naše bezpečnostní pneumatické přítlačky zabraňují poranění rukou obsluhy stroje a umožňují okamžité vložení obráběného kusu jakékoliv tloušťky za pomoci jednoduchého vytažení „knoflíku“.
 - Šest přítlačků je ve standardní výbavě,
 - průměr přítlačného pístu je 60 mm,
 - každý přítlak vyvine tlak 90 kg při 6 atm,
 - stroj je opatřen tlakovým spínačem - bezpečnostním zařízením, zaručujícím minimální pracovní tlak,
 - max. výška pod přítlačky je 80 mm.
- ▼ Dvě vertikální paralelní vrtací hlavy, každá s 23 vřeteny.
 - max. odstup vrtacích hlav 650 mm,
 - min. odstup vrtacích hlav 130 mm



▲ ELEKTRICKÝ OVLÁDACÍ PANEĽ

Spínací skříňka dle norem CE se skládá z následujících částí:

Ochranné bezproudové relé, tepelně-magnetický bezpečnostní spínač pro motory, nízkonapěťový spínač (24V), STOP tlačítko.

Samostatné ovládání posuvu každé vrtací hlavy.

- ▲ Přípravek pro rychlé a precizní nastavení překlápěcích dorazů na pravítku – 704 mm. PŘÍSLUŠENSTVÍ

MODULAR BORING SYSTEM



► TECHNICKÁ DATA

- | | |
|--------------------------------|-------|
| • ROZTEČ VŘETEN | 32 mm |
| • MAX. TLOUŠŤKA MATERIÁLU | 80 mm |
| • MAX. VRTANÁ HLOUBKA | 80 mm |
| • POČET PNEUMATICKÝCH PŘÍTLAKŮ | 8 |

VERTIKÁLNÍ VRTACÍ HLAVA:

- | | |
|--|---------|
| • POČET SVISLÝCH VRTACÍCH HLAV | 2 |
| • POČET VŘETEN NA KAŽDÉ HLAVĚ | 58 |
| • MIN. ODSUP MEZI PARALELNÍMI VŘETENÍKY | 220 mm |
| • MAX. ODSUP MEZI PARALELNÍMI VŘETENÍKY | 480 mm |
| • CELKOVÁ ROZTEČ VRTACÍ HLAVY (DVĚ ŘADY) | 1856 mm |
| • POČET MOTORŮ PRO VRTACÍ HLAVU | 1 |
| • VÝKON KAŽDÉHO MOTORU | HP 2 |
| • OTÁČKY ELEKTROMOTORU 50 HZ | 2800 |

HORIZONTÁLNÍ VRTACÍ HLAVA:

- | | |
|---|---------|
| • POČET VODOROVNÝCH VRTACÍCH HLAV | 2 |
| • POČET VŘETEN NA KAŽDÉ VRTACÍ HLAVĚ | 17 |
| • PRO FIXNÍ A POHYBLIVOU HLAVU | |
| • CELKOVÁ ROZTEČ PRO PEVNOU A POHYBLIVOU VRTACÍ HLAVU | 512 mm |
| • KROK POHYBLIVÉ HORIZONTÁLNÍ VRTACÍ HLAVY OD 400 DO | 1876 mm |
| • POČET MOTORŮ PRO VRTACÍ HLAVU | 1 |
| • VÝKON KAŽDÉHO MOTORU | HP 2 |
| • OTÁČKY ELEKTROMOTORU 50 HZ | 2800 |

ZVLÁŠTNÍ DVOU VŘETENOVÉ VRTACÍ AGREGÁTY S RYCHLOUPÍNÁNÍM, PRO VRTÁNÍ MIMO OSU:

- | | |
|--------------------------------------|-------|
| • POČET SVISLÝCH VRTACÍCH AGREGÁTŮ | 4 |
| • POČET VŘETEN NA KAŽDÉ VRTACÍ HLAVĚ | 2 |
| • ROZTEČ VŘETEN | 32 mm |

FRÉZOVACÍ JEDNOTKA:

- | | |
|--|-------------------------|
| • PRŮMĚR PILOVÉHO KOTOUČE | Ø 150 mm |
| • ŠÍŘKA KOTOUČE | 4 mm |
| • VÝKON MOTORU | HP 1,5 |
| • MAX. FRÉZOVANÁ HLOUBKA | 7 mm |
| • RYCHLOST POSUVU FRÉZOVACÍHO AGREGÁTU | 1-6 m ³ /min |

► MODULAR BORING SYSTÉM 32 mm systém

Poloautomatický vícevřetenový vrtací stroj, který rychle a přesně vrtá řadu otvorů jak do ploch, tak i do čel materiálů. Tento stroj vyrobí a opracuje díly přesně podle výrobního výkresu uživatele. MODULAR BORING SYSTEM se 154 vřeteny (viz obrázek) provádí následující operace:

- řadové vrtání do plochy
- oboustranné vrtání do čela
- drážkování dílů pro nasunutí zad

Tento stroj je velmi rychle nastavitelný:

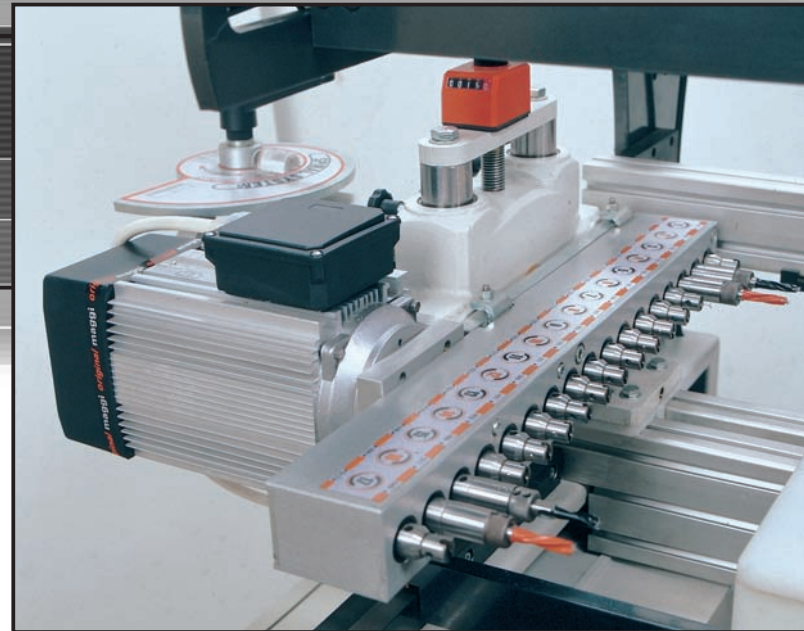
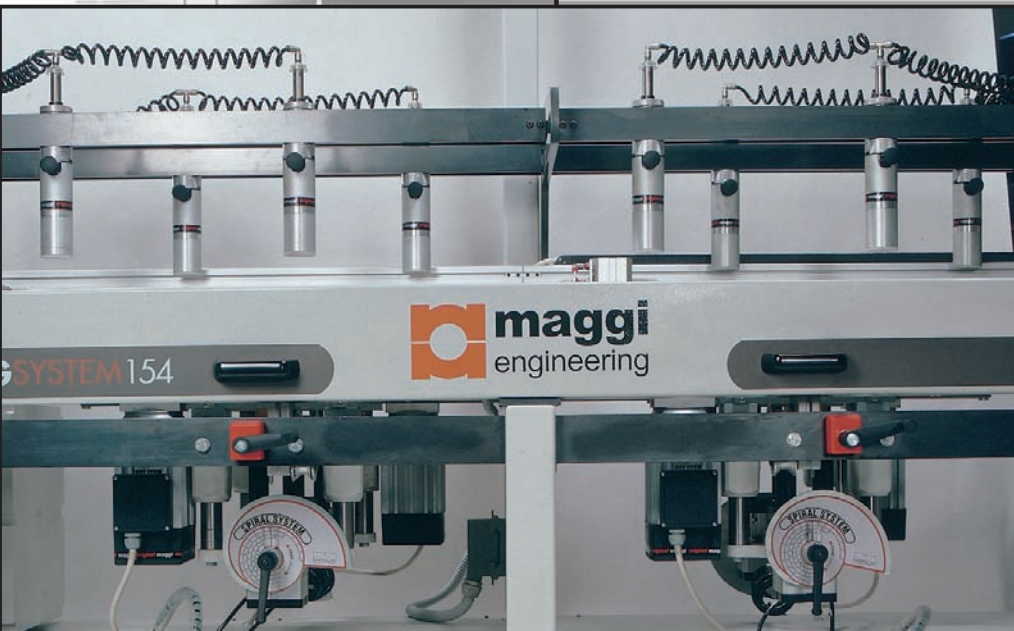
- Přestavování vrtacích hlav pomocí ČÍSELNÍKOVÉHO ODEČÍTÁNÍ
- nastavení hloubky vrtání pomocí patentovaného SPIRÁLOVÉHO SYSTÉMU
- jednoduché seřizování dorazů na pravítku
- výměna vrtáků v libovolné pozici pomocí RYCHLOUPÍNACÍCH POUZDER
- BEZPEČNÉ PATENTOVANÉ PNEUMATICKÉ PŘÍTLAKY snadno nastavitelné dle tloušťky materiálu
- jednotlivé spuštění vrtacích hlav pomocí snadno přístupného ovládacího panelu

VE SROVNÁNÍ S CNC STROJI JE OBRÁBĚNÍ JEDNOTLIVÝCH DÍLŮ S TÍMTO STROJEM O 65% RYCHLEJŠÍ.





MODULAR BORING SYSTEM



BORINGSY

▲ SPIRÁLOVÝ SYSTÉM pro nastavení hloubky vrtání. Tento patentovaný a inovativní systém umožňuje rychlé a přesné nastavení vrtané hloubky. Osm pneumatických přitlaků pro upnutí opracovávaných kusů.

▲ Horizontální vrtací hlava se spirálovým systémem pro vrtání do čela. Podle potřeby může být tato vrtací hlava pevná nebo pohyblivá.

PŘÍSLUŠENSTVÍ A DETAILS



▲ Frézovací jednotka pro drážkování zad.



▲ Vrtací nástavec. Počet nástavců lze měnit podle potřeby zpracování.



MAGGI ENGINEERING
Woodworking machinery

Via delle Regioni, 299
50052 Certaldo (Firenze) Italia
Tel. +39 0571 63541

Servizio commerciale

Tel. +39 0571 635432
Tel. +39 0571 635405
Tel. +39 0571 635420
Fax +39 0571 664275

Servizio ricambi

Tel. +39 0571 635422
Fax +39 0571 664043

E-mail maggi@maggi-engineering.com

Internet www.maggi-engineering.com

Vladimír Čapek

Verdek 88, 544 01 Dvůr Králové nad Labem
tel.: 499 620 100, 777 250 981, fax 499 620 100
info@capek-drevokovo.cz, www.capek-drevokovo.cz

